## CARACTERÍSTICAS

**Extintores Sentry Químico Seco**

- Precio económico.
- Cumple y excede los requerimientos de ANSI/UL 299 y 711.
- Aprobado con el soporte adecuado por DOT y USCG.
- Simple mantenimiento y operación.
- Etiquetas de una pieza de mylar, resistente, no reflejante.
- Recargable.
- Fabricado con materiales durables de alta calidad.
- Opción de agentes químicos secos para satisfacer requisitos específicos de la protección.
- Manómetro de presión grande y de fácil lectura.
- Manuales, listas de partes y videocassettes están disponibles para uso de entrenamiento.

## APLICACIONES

Los extintores SENTRY de químico seco están diseñados para la protección en riesgos livianos, ordinarios y alto riesgo. Estos extintores portátiles, compactos son apropiados para la protección de fuegos industriales y comerciales. Todos los extintores han sido diseñados para usarse en gabinetes de almacenaje montados en la pared.

Las aplicaciones típicas incluyen:

- La industria liviana
- Almacenes
- Restaurantes
- Edificios de oficinas
- Áreas de compra
- Talleres de reparaciones de automotrices
- Áreas de procesos de pintura
- Áreas de soldaduras
- Maquinarias
- Edificios de departamentos
- Áreas de estacionamiento
- Áreas de servicios de aeronaves
- Vehículos para manejo de materiales, entre otros.

## DESCRIPCIÓN

1. Los cascos de los extintores SENTRY son producidos en un proceso de un sólo paso de estirado en frío, del cual se obtiene un cilindro de acero sin costura con alta resistencia a la tensión.

2. Ansul cuenta con un pre-tratmiento único de material en bruto de acero de bajo contenido de carbono. Este no sólo consiste de un proceso de limpieza, sino también aplica un lubricante especial el que ayuda a mantener las superficies interiores y exteriores libre de ralladuras.

3. El cuello y el cierre de fondo especialmente pre-formado son soldados con el procedimiento MIG, el que produce una soldadura pareja, de alta integridad.

4. Los cascos son cien por ciento - 100% - probados hidrostáticamente en fábrica a 600 psi (41.4 bar).

5. El proceso de pintura en polvo utilizado por Ansul es superior al sistema de pintura convencional de base líquida, en su capacidad para resistir al englobamiento, quebrajamiento, decoloramiento, agrietamiento y corrosión.

6. Previo a que los cascos pasen por la etapa de pintura, estos son pre-tratados utlizando un proceso especial de fosfato de fierro. Este proceso mejora la adhesión de la pintura y la resistencia a la corrosión.

7. La pintura de poliéster en polvo especialmente formulada se aplica en un proceso electroestático, con posterior tratamiento en horno para asegurar una cobertura completa y un espesor uniforme.

8. Las manillas del extintor están diseñadas para fácil agarre y máxima portabilidad, permitiendo al operador combatir el fuego sin la necesidad de quitarse los guantes de trabajo.

9. Los cuerpos de la válvula de los extintores SENTRY están fabricados de una aleación de aluminio extruído de gran duración, los cuales han sido anodizados en negro para una mayor resistencia.

10. El conjunto de la válvula completa contiene vástago de acero, que contiene un O-Ring (arosello) y asientos de material compatible con el agente para asegurar un buen rendimiento y vida útil prolongada.

11. Los tubos sifón son de acero resistente que proporcionan un apropiado flujo de agente a través del cuerpo de la válvula.

12. Las conexiones de las mangueras son de aleación de aluminio, recubiertas con Stalgard para resistir la oxidación.

13. Los extintores SENTRY tienen manómetro de presión de gran tamaño, codificado por color, lo que proporciona una rápida identificación visual del estado de la unidad.

14. Los pasadores de anillo de metal son utilizados y sostenidos en su lugar por un sello visual de inspección para prevenir descargas accidentales.

15. Etiquetas de una pieza de mylar con pictogramas de fácil lectura proporcionan al usuario instrucciones de operación paso a paso y el tipo de riesgo para el cual el extintor fue diseñado. Además, la etiqueta contiene instrucciones para la recarga, mantención, inspección, temperatura de operación, HMIS e información del modelo. (Placas de instrucción opcionales en distintos idiomas también disponibles).

16. Modelos, números de serie de UL y códigos de barra de fácil lectura y gran tamaño simplifican la obtención de datos para inspección y mantención.

17. Los sub conjuntos de válvulas Ansul son cien por ciento - 100% - probados en la funcionalidad antes del ensamblaje final.

18. Los extintores SENTRY son cargados al vacío en fábrica de acuerdo a capacidad precisa.

19. Los extintores son presurizados a 195 psi y controlados por fuga 100% utilizando una tecnología de espectrometría por peso.

20. Las boquillas de descarga de metal anodizadas, son diseñadas para cumplir con las especificaciones y maximizar la capacidad de extinción de cada modelo y agente.

21. Los extintores SENTRY son enviados desde fábrica en cajas de cartón corrugado individuales y reciclables para evitar daños en el envío. La caja de una sola pieza, tiene un punto para inspeccionar el manómetro y un mango que facilita su manipulación.

22. Todos los empaques de cartón de los extintores SENTRY están apropiadamente etiquetadas de acuerdo a las regulaciones vigentes de la DOT, para un óptimo proceso de envío.

23. Los agentes extintores químico seco Ansul son fabricados con materiales seleccionados y testeados para lograr la necesaria fluidez, resistencia al agua y no conductividad eléctrica.

24. Como paso final en el proceso de control de calidad, se toman muestras aleatorias de los extintores **SENTRY** a modo de prueba, incluyendo entre éstas el porcentaje de peso de descarga y tiempos de descarga.

**Agentes**

Foray® - Agente de base fosfato monoamonio para uso de fuegos clase A (madera, papel, tela), clase B (líquidos inflamables y gases) y clase C (eléctricos).

Purple-K - Agente de base bicarbonato de potasio que es el más efectivo agente Ansul para la extinción de fuegos clase B (líquidos inflamables y gases) y clase C (eléctricos).

Plus-Fifty® C - Agente de base bicarbonato de sodio para fuegos clases B (líquidos inflamables y gases) y clase C (eléctricos).

DIPROSEG - Sistemas Contra Incendio
Fonos (56-55) 430302 - 430303 / Fax (56-55) 223300
Codell # 3128 Antofagasta - Chile
E-mail ventasdiproseg@diproseg.cl